



FINSA

soluciones en madera

FIBRAPAN HIDROFUGO E-Z

DATOS TÉCNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 08/02/2021

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			>8/12	>12/19	>19/30
DENSIDAD (*)	EN 323	kg/m ³	770/730	730/700	700/580
TRACCION INTERNA	EN 319	N/mm ²	0.80	0.75	
RESISTENCIA FLEXIÓN	EN 310	N/mm ²	32	30	28
MÓDULO DE ELASTICIDAD	EN 310	N/mm ²	2800	2700	2800
HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H	EN 317	%	10	8	7
ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO	EN 318	%	0,4	0,4	0,4
ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR	EN 318	%	0	0	0
ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150
HUMEDAD	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3
CONTENIDO EN SILICE	ISO 3340	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
EMISION DE FORMALDEHIDO	EN 717-1	ppm	≤ 0,01	≤ 0,01	≤ 0,01
REACCION AL FUEGO	ASTM E84 / DIN 4102	Clase	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACCELERADO (OPCIÓN 1). HINCHAMIENTO DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 317	%	16	15	15
TEST DE ENVEJECIMIENTO ACCELERADO (OPCIÓN 1). TRACCION INTERNA DESPUES DEL ENSAYO CICLICO (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,25	0,20	0,15
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A) (250 A 500 HZ)	UNE EN 13988:2008+A1:2015	α	0,10	0,10	0,10
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN ACÚSTICA (A) (1000 A 2000 HZ)	UNE EN 13988:2008+A1:2015	α	0,20	0,20	0,20
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	UNE EN 13988:2008+A1:2015	W / (m·K)	0,13	0,12	0,12
AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)	UNE EN 13988:2008+A1:2015	db	25	28	30
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA	UNE EN 13988:2008+A1:2015	μ	27	25	24
FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HUMEDA	UNE EN 13988:2008+A1:2015	μ	17	16	15
DURABILIDAD BIOLÓGICA	UNE EN 335	Clase de uso	1 & 2	1 & 2	1 & 2
CONTENIDO EN PENTAFLOROFENOL	UNE EN 13988:2008+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			>8/12	>12/19	>19/30
ESPESOR	EN 324-1	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
LONGITUD Y ANCHO	EN-324-1	mm	+/- 2 máx +/- 5	+/- 2 máx +/- 5	+/- 2 máx +/- 5
ESCUADRADO	EN 324-2	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
RECTITUD DE BORDE	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(**) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN HIDROFUGO E-Z.

Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRAPAN HIDROFUGO E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(***) Sin espacio de aire detrás del FIBRAPAN HIDROFUGO E-Z o con espacio de aire confinado detrás del FIBRAPAN HIDROFUGO E-Z en



GOYLAKE A-316 BLANCO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Acabado de poliuretano blanco. Destacan su excelente poder de pigmentación y su probada resistencia al amarilleo. El curado tiene lugar por la adición 2:1 del catalizador C-316, o bien, por la adición de 4:1 del catalizador C-316 NA (siempre, en volumen).

PROPIEDADES GENERALES:

- Docilidad de aplicación con todo tipo de equipos de proyección (airless, airmix o aerográfica).
- Excelente poder de cubrición y pigmentación (blancura).
- Destacar su tono blanco neutro (en caso de tener que repintar con ello mismo, mantiene el mismo tono blanco).
- Excelente nivelación, aspecto y uniformidad de matizado en brillos bajos.
- Tacto sedoso.
- Buena resistencia al roce y al rayado.
- Buena resistencia al amarilleo.

PARAMETROS FÍSICOS (a 20 °C)	Barniz	C-316	C-316 NA
- Viscosidad Copa Ford N° 4 (seg):	Tixotrópico	11"	12"
- Peso específico (gr/cm ³):	1,40-1.46	0,96-0.98	0,990
- Sólidos:	65-69%	26-28%	37%
- Aspecto en el envase:	Fluido consistente.	Líquido fluido	Líquido fluido
- Aspecto de la película seca:	Blanca.	-	-
- Estabilidad (sin abrir el envase):	12 meses.	6 meses	6 meses

CARACTERÍSTICAS DE LA MEZCLA:

- Relación de la mezcla	A-316 /C-316: 2/1	A-316/C-316NA: 4/1
- Viscosidad de la mezcla	20-25"	30-40"
- Tiempo mínimo de vida 20°C	4-5 horas	4-5 horas

APLICACIÓN:

Soporte: tableros de MDF, rechapados y macizos, previamente fondeados (Azipfond e Irupol blancos) y lijados.

Preparación del soporte: Eliminar mediante soplado, los restos procedentes del lijado.

Aplicación: Homogeneizar el preparado antes de su uso. Conviene atemperar el producto (20°C). Aplicar una mano de 120 - 140 gr/m².

Tipos de aplicación:	Viscosidad de aplicación	Diluyente	% Diluyente
- Aerográfica, airmix y airless:	17-22"	125 DPN/D-525	0-20% *
- Electrostática:	14-16"	125 DPN/D-525	10-30% *

Secado/curado: El tiempo de secado está muy influido por el gramaje, el tipo de soporte y las condiciones ambientales.

TIEMPOS DE CURADO (100 gr/m²):

- Seco polvo:	6'
- Seco tacto:	13'
- Sobre barnizado:	Consigo mismo: a partir de las 1-2 horas.

OBSERVACIONES: Homogeneizar antes de su uso. Recomendado para el lacado en blanco de todo tipo de superficies. Por su buena tixotropía y cubrición -en especial en cantos y aristas- encuentra aplicación en el lacado de puertas de baño y cocina, de puertas de paso y en el lacado de mueble en general. Destaca por su buena resistencia al amarilleo. Presenta un buen balance en cuanto a cubrición, pigmentación, blancura, resistencia al descuelgue, tacto, lisa y aspecto. Acabado de gama alta y con una excelente relación calidad/precio.

* Según el catalizador y la relación de la mezcla.

REVISIÓN: 1/ 03-2019

La información contenida en la hoja técnica y el consiguiente asesoramiento que de ella se deriva, son una consecuencia de nuestro leal saber, hacer y forma de proceder, debiendo entenderse como pautas a seguir, sin compromiso por nuestra parte. Los valores recogidos en esta hoja técnica son datos orientativos y no deben de considerarse como especificación. El cliente puede y debe efectuar un examen de los productos suministrados por nosotros, verificando su idoneidad y capacidad para los fines que se persiguen obtener. Una correcta aplicación, un adecuado empleo, las variaciones de las condiciones de trabajo, etc, quedan totalmente fuera de nuestras posibilidades de control, debiéndose por tanto, responsabilizar al cliente. De todo lo reseñado, se sobreentiende que garantizamos plenamente, la calidad de nuestros fabricados, como consecuencia del compromiso de venta y suministro previamente adquiridos.